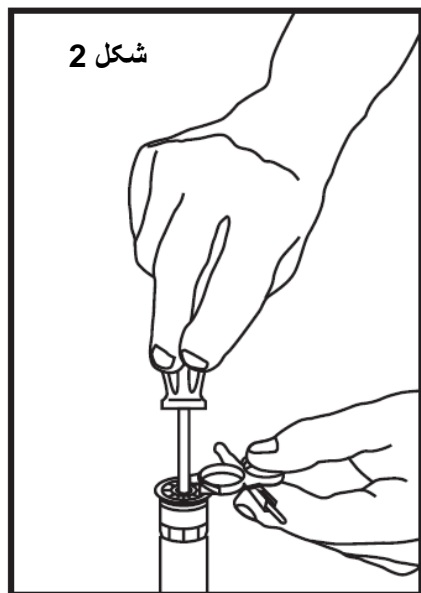




### ❖ تنظیم شعاع پاشش

با قرار دادن دو برآمدگی موجود بر روی آچار مخصوص هانتر در هر یک از سوراخ های روی نازل ، سر پلاستیکی اسپریر را نگه دارید و پیچ فولادی ضد زنگ را با آچار دیگر بچرخانید . چرخش در جهت عقربه های ساعت ، کاهش و در جهت خلاف عقربه های ساعت ، افزایش شعاع و دبی را سبب می شود . ( شکل ۲ )

☞ شعاع پاشش نباید بیش از ۲۰ درصد کاهش یابد . ( کارخانه شعاع پاشش حداکثر را برای اسپریر تنظیم کرده است . )



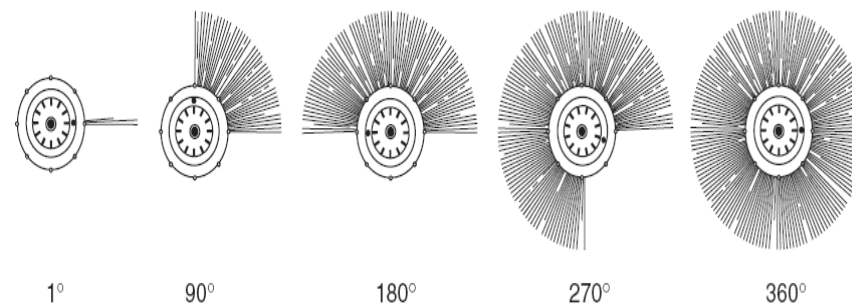
شکل 2

### ❖ تنظیم قطاع پاشش

اسپریرها در کارخانه ، با قطاع پاشش ۱ درجه تنظیم شده اند . نقطه ی موجود بر روی قسمت پلاستیکی بالای اسپریر نشان دهنده ی لبه ی قابل تنظیم آن می باشد . با قرار دادن نقطه مذکور در انتهای سمت راست ناحیه پاشش ، آچار مخصوص هانتر را روی پیچ فولادی ضد زنگ قرار دهید و در جهت خلاف عقربه های ساعت بچرخانید . نازل با چرخاندن پیچ ، می چرخد و میزان قطاع و دبی پاشش همزمان افزایش می یابد . ( شکل ۱ )



شکل 1



1°

90°

180°

270°

360°